

## Produkt Information

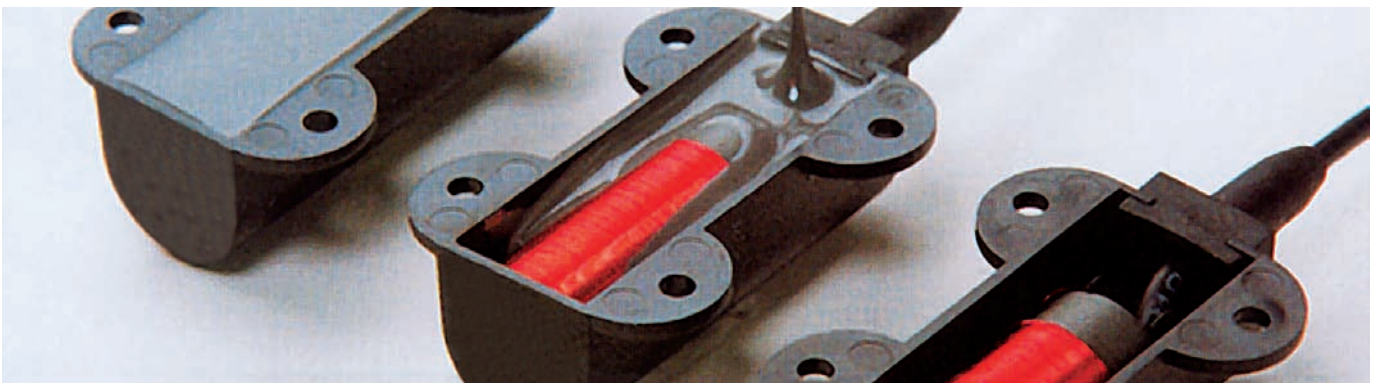
Vergussmasse

**Elan-tron<sup>®</sup>**

**SK 6020 / SH 6815**

100:2,5

Kondensationsvernetzendes Silikon, elastisch, hohe Dauertemperaturbeständigkeit, selbstverlöschend gem. UL 94-HB



## Vergussmassen

*Casting compounds*

### Produktbeschreibung

Elan-tron® SK 6020 mit Vernetzer Elan-tron® SH 6815 ist ein raumtemperaturvernetzendes Silikon-Vergußsystem. Die Vernetzungsreaktion verläuft nach dem Kondensationsprinzip. Elastizität und dielektrische Eigenschaften des Elan-tron® SK 6020 bleiben über einen Temperaturbereich von -40 °C bis 180 °C weitgehend konstant.

### Anwendungsbereiche

Elan-tron® SK 6020 wird aufgrund seiner elastischen Eigenschaften und der hohen Dauertemperaturbeständigkeit für den Verguß von Spulenköpfen, Wickelköpfen sowie thermoschock-beanspruchten Bauteilen eingesetzt. Darüber hinaus eignet sich Elan-tron® SK 6020 allgemein zur Schwingungsdämpfung bei stoßempfindlichen Bauelementen.

Elan-tron® SK 6020 kann im ausgehärteten Zustand zu Reparaturzwecken des vergossenen Bauteils mechanisch entfernt und anschließend erneut vergossen werden.

### Eigenschaften des Isolierstoffes

- kondensationsvernetzend
- raumtemperaturvernetzend
- hohe Dauertemperaturbeständigkeit (180 °C)
- kälteflexibel bis – 40 °C
- elastischer Formstoff
- gute Temperaturwechselbeständigkeit
- selbstverlöschend gem. UL 94 Klasse HB
- reparaturfähig

### Verarbeitung

**Vorbehandlung der Bauteile:** Die zu vergießenden Teile sollen trocken, sauber und fettfrei sein.

**Vorbereitung der Komponenten:** Elan-tron® SK 6020 enthält Füllstoffe, welche in gewissen Grenzen und in Abhängigkeit von den Lagertemperaturen zum Absetzen neigen. Daher ist sorgfältiges Aufrühren im Originalgebinde vor der weiteren Verarbeitung erforderlich.

**Mischung:** Elan-tron® SK 6020 und Vernetzer Elan-tron® SH 6815 werden in dem angegebenen Mischungsverhältnis zusammengegeben. Zur Erleichterung des manuellen Mischprozesses ist der Vernetzer Elan-tron® SH 6815 blau eingefärbt. Es ist darauf zu achten, daß bei diesem Vorgang möglichst wenig Luft eingerührt wird. Wenn möglich, ist die Mischung anschließend kurz zu evakuieren.

**Applikation:** Elan-tron® SK 6020 / Vernetzer Elan-tron® SH 6815 kann sowohl manuell als auch mittels geeigneter Misch- und Dosieranlagen verarbeitet werden.

### Härtungsbedingungen:

- bei Raumtemperatur 6-8 h

Das System Elan-tron® SK 6020 / Vernetzer Elan-tron® SH 6815 ist ein kondensationsvernetzendes Vergußsystem, bei dessen Aushärtung als Spaltprodukt Ethanol entsteht. Verbleibt dieses Spaltprodukt im ausgehärteten Silikonformstoff, so kann es bei späterer thermischer Belastung zu einer Rückspaltung des Silikonformstoffes kommen. Daher ist vor Inbetriebnahme der mit diesem System vergossenen Bauteile das Spaltprodukt Ethanol zu entfernen. Aus dem gleichen Grund ist bei kondensationsvernetzenden Vergußsystemen auf eine Beschleunigung der Aushärtungs-/Vernetzungsreaktion durch Wärmezufuhr zu unterlassen.

Zum Entfernen des Spaltproduktes Ethanol kann entweder das Bauteil 2-3 Tage bei Raumtemperatur oder 1-2 h bei 80 °C gelagert werden. Hierbei muß sichergestellt werden, daß das aus dem Silikonformstoff verdampfende Ethanol problemlos entweichen kann. Bauteile, welche später mit einem dichtschießenden Deckel verschlossen werden, sind daher hier noch nicht zu verschließen.

**Lagerung:** Elan-tron® SK 6020 und Vernetzer Elan-tron® SH 6815 sind im ungeöffneten Originalgebinde mindestens 6 Monate haltbar. Wir verweisen zudem auf die auf den jeweiligen Gebindeetiketten angegebenen Haltbarkeitsdaten.

### System Spezifikation

Eigenschaften	Bedingung	Harz	Vernetzer	Einheit
Viskosität DIN 53019	25°C	3850 ± 350	-	mPa·s
Dichte DIN EN ISO 2811-2	20°C	1.42 ± 0.05	1.02 ± 0.03	g/cm <sup>3</sup>
Haltbarkeit	23°C	6	6	Monate

### Typische System Eigenschaften

Eigenschaften	Bedingung	Wert	Einheit
Farbe Harz		beige	
Farbe Härter		blau transparent	
Viskosität IO-10-50 Harz	25°C	-/-	mPa·s (0,17/1,7 sec <sup>-1</sup> )
Viskosität IO-10-50 Vernetzer	25°C	-/-	mPa·s (0,17/1,7 sec <sup>-1</sup> )
Mischungsverhältnis (Harz : Vernetzer)		100:2.5	Gewichtsteile
Mischviskosität DIN 53019	25°C	3800	mPa·s
Verarbeitungszeit (200gr Ansatz)	23°C	ca. 50	min

### Typische Formstoff Eigenschaften (Alterung vor Messung 24h/23°C + 16h/80°C)

Eigenschaften	Bedingung	Wert	Einheit
Wärmeleitwert DIN 52613		0.37	W/m·K
Glasübergangstemperatur IEC 61006		-	°C
Temperaturindex IEC 216	3 % Massenverlust	-	°C
Linearer Ausdehnungskoeffizient Beck Test M 56	oberhalb tg	-	K <sup>-1</sup>
Dichte DIN 16945	20°C	1.42 ± 0.05	g/cm <sup>3</sup>
Härte ISO 868		68 ± 5	Shore A
Zugfestigkeit DIN 53455/457		3 – 4	MPa
Biegefestigkeit		-	MPa
Durchgangswiderstand IEC 60455 Part 2	23°C 23°C (7d Wasserlagerung)	- -	Ω·cm Ω·cm
Dielektrizitätszahl ε <sub>r</sub> IEC 60250	23°C / 50 Hz 23°C / 1K Hz	4.3 -	
Durchschlagsfestigkeit IEC 60250	23°C (50% rF) 23°C (7d Wasserlagerung)	30 -	kV/mm kV/mm
Dielektrischer Verlustfaktor tan-δ IEC 60250	50Hz, 23°C, 50% rh 1 KHz 23°C, 50% rh 1MHz, 23°C, 50% rh	0.09 - -	
Dielektrischer Verlustfaktor tan-δ IEC 60250 nach 7 Tagen Wasserlagerung	50Hz, 23°C, 50% rh 1 KHz 23°C, 50% rh 1MHz, 23°C, 50% rh	- - -	
Kriechstromfestigkeit IEC 60112		525	CTI
Wasseraufnahme ISO 62	24h RT	< 0.1	%

---

Wickeldrähte

*Winding wires*

---

Kabel und Aderleitungen

*Cables and lead wires*

---

Metallgeflechte

*Metal braidings*

---

Isolierschläuche

*Insulating sleeveings*

---

Schrumpfschläuche

*Shrinkable sleeveings*

---

Flächenisolierstoffe

*Surface insulation materials*

---

Schichtpressstoffe

*Laminates*

---

Tränkmittel

*Impregnants*

---

Vergussmassen

*Casting compounds*

---

Kaltenbach GmbH & Co KG  
Sirnauer Straße 48-50  
D-73779 Deizisau  
Telefon: +49 (0) 7153/6129-0  
Telefax: +49 (0) 7153/6129-55  
mail@kaltenbach-online.com  
kaltenbach-online.com



**Mehr Information!**  
*More informations!*

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten Ware begrenzt. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.