

## Produkt Information

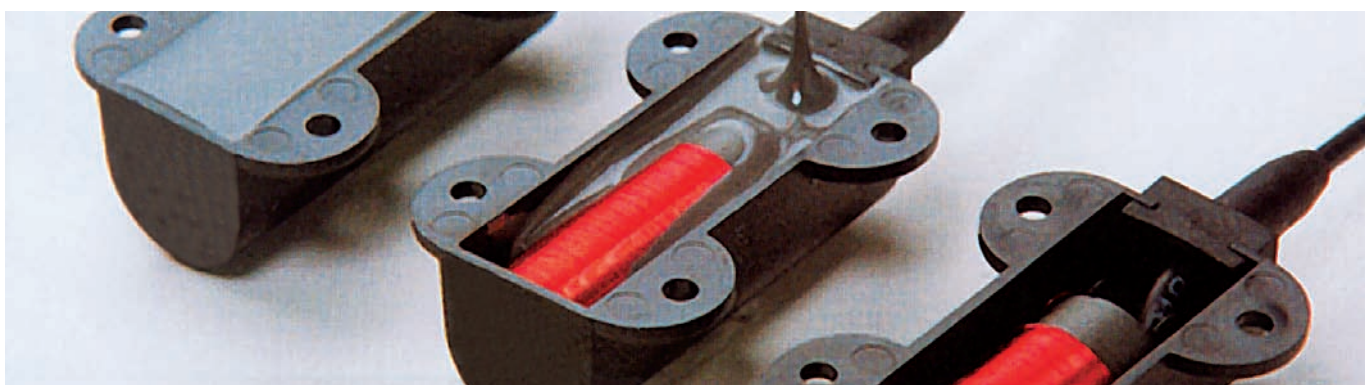
Vergussmasse

**Elan-tron<sup>®</sup>**

**SK 6220 / SH 6900**

100:2,5

additionsvernetzendes Silikon, elastisch, hohe Dauertemperaturbeständigkeit,  
mittelviskos, selbstverlöschend gem. UL 94-V1



## Vergussmassen

*Casting compounds*

### Produktbeschreibung

Elan-tron® SK 6220 mit Vernetzer Elan-tron® SH 6900 ist ein raumtemperaturvernetzendes Vergußsystem auf Silikonbasis. Als additionsvernetzendes System setzt Elan-tron® SK 6220 mit Vernetzer Elan-tron® SH 6900 keinerlei Spaltprodukte frei.

### Anwendungsbereiche

Elan-tron® SK 6220 eignet sich vorzugsweise für den Verguß thermisch besonders hoch belasteter Wicklungen, wie sie z.B. im Lasthebemagnetbereich vorkommen. Die relativ einfache mechanische Entfernbarkeit des ausgehärteten/vernetzten Materials erleichtert eine später ggf. erforderliche Reparatur derartiger Lasthebemagnete erheblich.

### Eigenschaften des Isolierstoffes

- additionsvernetzend
- raumtemperaturvernetzend
- hohe Dauertemperaturbeständigkeit (180 °C)
- kälteflexibel bis – 40 °C
- elastischer Formstoff
- gute Temperaturwechselbeständigkeit
- selbstverlöschend gem. UL 94 Klasse V1
- gute Chemikalienbeständigkeit
- reparaturfähig

### Verarbeitung

**Vorbehandlung der Bauteile:** Die zu vergießenden Teile sollen trocken, sauber und fettfrei sein.

**Vorbereitung der Komponenten:** Elan-tron® SK 6220 enthält Füllstoffe, welche in gewissen Grenzen und in Abhängigkeit von den Lagertemperaturen zum Absetzen neigen. Daher ist sorgfältiges Aufrühren im Originalgebinde vor der weiteren Verarbeitung erforderlich.

**Mischung:** Elan-tron® SK 6220 und Vernetzer Elan-tron® SH 6900 werden in dem angegebenen Mischungsverhältnis zusammengegeben. Es ist darauf zu achten, daß bei diesem Vorgang möglichst wenig Luft eingerührt wird. Wenn möglich, ist die Mischung anschließend kurz zu evakuieren.

**Applikation:** Elan-tron® SK 6220 / Vernetzer Elan-tron® SH 6900 wird vorzugsweise manuell verarbeitet.

### Härtungsbedingungen:

- bei Raumtemperatur 3-4 h

Das System Elan-tron® SK 6220 / Vernetzer Elan-tron® SH 6900 ist ein additionsvernetzendes System, welches bei der Aushärtung/Vernetzung keinerlei Spaltprodukte bildet. Daher kann hier die Aushärtungs-/Vernetzungszeit durch Erwärmen verkürzt werden. Wie alle additionsvernetzenden Silikonsysteme enthält Elan-tron® SK 6220 einen Platinkatalysator. Dieser Platinkatalysator kann durch Schwefelverbindungen (z.B. aus vulkanisiertem Kautschuk), Amine (Härterkomponenten kalthärtender Epoxysysteme und Kleber) sowie Schwermetalle (z.B. Blei, Cadmium, Zinn) vergiftet werden. Die Aushärtung/Vernetzung des Materials wird dadurch teilweise bis vollständig gestört.

**Lagerung:** Elan-tron® SK 6220 und Vernetzer Elan-tron® SH 6900 sind im ungeöffneten Originalgebinde mindestens 6 Monate haltbar. Wir verweisen zudem auf die auf den jeweiligen Gebindeetiketten angegebenen Haltbarkeitsdaten.

### System Spezifikation

Eigenschaften	Bedingung	Harz	Vernetzer	Einheit
Viskosität DIN 53019	25°C	4500 ± 500	50 ± 10	mPa·s
Dichte DIN EN ISO 2811-2	20°C	1.56 ± 0.05	1.12 ± 0.03	g/cm <sup>3</sup>
Haltbarkeit	23°C	6	6	Monate

### Typische System Eigenschaften

Eigenschaften	Bedingung	Wert	Einheit
Farbe Harz		beige	
Farbe Härter		farblos transparent	
Viskosität IO-10-50 Harz	25°C	-/-	mPa·s (0,17/1,7 sec <sup>-1</sup> )
Viskosität IO-10-50 Vernetzer	25°C	-/-	mPa·s (0,17/1,7 sec <sup>-1</sup> )
Mischungsverhältnis (Harz : Vernetzer)		100:2,5	Gewichtsteile
Mischviskosität DIN 53019	25°C	4500	mPa·s
Verarbeitungszeit (200gr Ansatz)	20°C	ca. 30	min

### Typische Formstoff Eigenschaften (Alterung vor Messung 24h/23°C + 16h/80°C)

Eigenschaften	Bedingung	Wert	Einheit
Wärmeleitwert DIN 52613		0.32	W/m·K
Glasübergangstemperatur IEC 61006		-	°C
Temperaturindex IEC 216	3 % Massenverlust	-	°C
Linearer Ausdehnungskoeffizient Beck Test M 56	oberhalb tg	200 x 10 <sup>-6</sup>	K <sup>-1</sup>
Dichte DIN 16945	20°C	1.50 ± 0.05	g/cm <sup>3</sup>
Härte ISO 868		70 ± 5	Shore A
Zugfestigkeit DIN 53455/457		-	MPa
Biegefestigkeit		-	MPa
Durchgangswiderstand IEC 60455 Part 2	23°C 23°C (7d Wasserlagerung)	- -	Ω·cm Ω·cm
Dielektrizitätszahl ε <sub>r</sub> IEC 60250	23°C / 50 Hz 23°C / 1K Hz	- -	
Durchschlagsfestigkeit IEC 60250	23°C (50% rF) 23°C (7d Wasserlagerung)	30 -	kV/mm kV/mm
Dielektrischer Verlustfaktor tan-δ IEC 60250	50Hz, 23°C, 50% rh 1 KHz 23°C, 50% rh 1MHz, 23°C, 50% rh	- - -	
Dielektrischer Verlustfaktor tan-δ IEC 60250 nach 7 Tagen Wasserlagerung	50Hz, 23°C, 50% rh 1 KHz 23°C, 50% rh 1MHz, 23°C, 50% rh	- - -	
Kriechstromfestigkeit IEC 60112		600	CTI
Wasseraufnahme ISO 62	24h RT	-	%

---

Wickeldrähte  
*Winding wires*

---

Kabel und Aderleitungen  
*Cables and lead wires*

---

Metallgeflechte  
*Metal braidings*

---

Isolierschläuche  
*Insulating sleeveings*

---

Schrumpfschläuche  
*Shrinkable sleeveings*

---

Flächenisolierstoffe  
*Surface insulation materials*

---

Schichtpressstoffe  
*Laminates*

---

Tränkmittel  
*Impregnants*

---

Vergussmassen  
*Casting compounds*

---

Kaltenbach GmbH & Co KG  
Sirnauer Straße 48-50  
D-73779 Deizisau  
Telefon: +49 (0) 7153/6129-0  
Telefax: +49 (0) 7153/6129-55  
mail@kaltenbach-online.com  
kaltenbach-online.com



**Mehr Information!**  
*More informations!*

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten Ware begrenzt. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.