

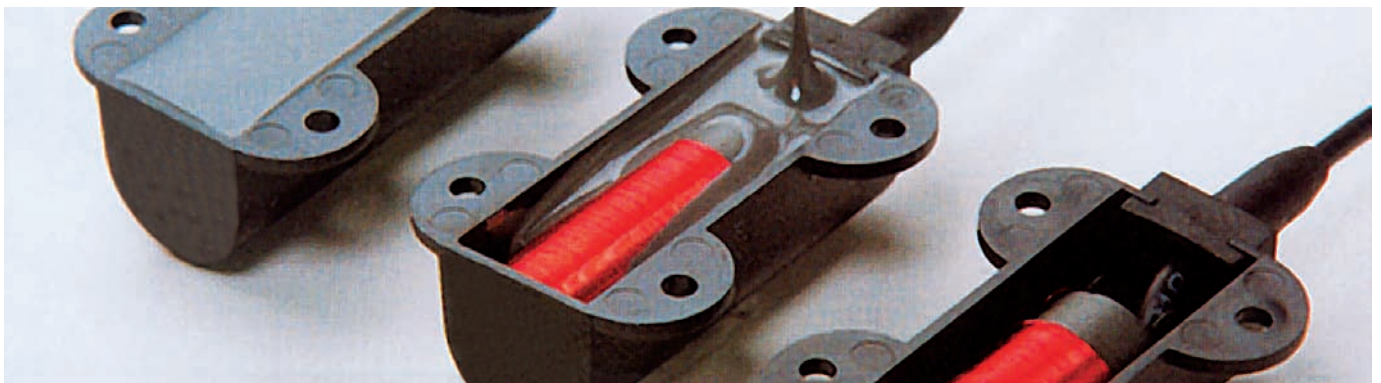
**TECHNISCHES DATENBLATT**

**Elan-tron<sup>®</sup>**

**MC 62/W 360**

100:13

Selbstverlöschendes 2-Komponentenepoxydharzsystem



## Vergussmassen

*Casting compounds*

**Anwendungen:**

Einschließen von Transformatoren, Zünder Tauchpumpen, Störgeräuschfilter.

**Verarbeitungs Methoden:**

Manueller Guss. Vakuumguss. Erhärtung bei Raumtemperatur.

**Beschreibung:**

Ladung von Zweikomponenten-Epoxidharz-System selbstlöschend. Halogene Gute elektrische und mechanische Eigenschaften.

Sehr gut Temperaturschockfestigkeit. Niedrige Exothermie. Das System in RoHs dementensprechen (Europäische Richtlinie 2002/95/EC).

**Gebrauchsanweisung:**

Die eventuell vorhandenen leichten Ablagerungen wieder in Suspension bringen. Der Harzkomponente die geeignete Menge Härter hinzufügen und sorgfältig vermischen Achten Sie darauf, dass beim Mischen keine Luftbläschen eingeschlossen werden. In besonderen Fällen ist es angebracht, die Teile vorzuwärmen und/order die Mischung einer Vakuumentgasung zu unterziehen.

**Nachhärtung:**

Bei Systemen, die bei Raumtemperatur härten, werden die optimalen elektrischen und mechanischen Eigenschaften sowie eine schnelle Stabilisierung des Fertifsteils dank der Nachhärtung erreicht. Bei Systemen, die unter Hitze härten, sollten die Anweisungen in diesem Datenblatt befolgt und die effektive Anwendbarkeit mit der entsprechenden Komponente überprüft werden. Ist es ratsam Temperatursprünge über 10°C/Stunde zu vermeiden.

**Lagerung:**

Die gefüllten Epoxidharze und die entsprechenden Härter können jeweils ein und zwei Jahre in den versiegelten Originalbehältern an einem kühlen, trockenen Ort gelagert werden. Nach Ablauf dieser Zeit oder bei der Lagerung unter schlechten Lagerbedingungen können sich die gefüllten Harze

gesetzt haben. In diesem Fall ist der Gebrauch erst nach dem sorgfältigen Homogenisieren - wenn notwendig mit einem mechanischen Rührer- möglich. Die Härter sind feuchtigkeitsempfindlich und daher wird empfohlen, die Behälter sofort nach dem Gebrauch zu verschließen.

**Vorsichtsmassnahmen:**

Das Sicherheitsblatt nachschlagen und die Vorschriften bezüglich Industriehygiene und Abfallentsorgung beachten.

## VERZEICHNISSE DES SYSTEMS

Eigenschaften	Verfassung	Verarbeitungs - Methoden:	Kunstharz MC 62	Härter W 360	UM
Viskosität bei:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	9.000÷13.000	10÷40	mPas
Dichte bei:	25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	1,68÷1,72	-	g/ml

## EIGENSCHAFTEN DES SYSTEMS

Eigenschaften	Verfassung	Verarbeitungs - Methoden:	Geltung	UM
Mischungsverhältnis (gewichtsteile)		Je 100 g Härz	100:13	g
Mischungsverhältnis (volumensteile)		Je 100 ml Härz	100:23	ml
Härzfarbe			Verschieden Farbe	
Härterfarbe			Blau Neutral	
Dichte des härters	25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	0,96÷0,99	g/ml
Anfangsviskosität der Mischung	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	1.500÷2.500	mPas
	40°C	IO-10-50 (EN13702-2)	500÷1.000	mPas
Anwendungszeit	23°C (50mm;200ml)	IO-10-53 (*)	55÷60	min
	25°C (80mm;500ml)	IO-10-53 (*)	45÷50	min
Nutzungszeit (Verdoppelung der ursprünglichen Viskosität)	40°C	IO-10-50 (EN13702-2) (*)	20÷30	min
Exothermer Höchstwert	23°C (50mm;200ml)	IO-10-53 (*)	52÷60	°C
	23°C (80mm;500ml)	IO-10-53 (*)	95÷105	°C
Geliezeit	25°C (15ml;6mm)	IO-10-73 (*)	5,0÷7,0	h
	40°C (15ml;6mm)	IO-10-73 (*)	2,5÷3,0	h
Geliezeit Systems	25°C 100 ml	IO-10-52a (UNI 8701)	60÷70	min
	60°C 100 ml	IO-10-52b (UNI 8701)	25÷35	min
Entformungszeit	25°C (15ml;6mm)	(*)	20÷24	h
	40°C (15ml;6mm)	(*)	5,5÷6,5	h
Nachhärtung bei:	60°C	(**)	(15)	h

## EIGENSCHAFTEN DES GEHÄRTETEN SYSTEMS

Werte erzielt nach: 24 h TA + 15 h 60°C

Eigenschaften	Verfassung	Verarbeitungs - Methoden:	Geltung	UM
Aussehen der oberfläche			Glanzend	
Dichte	25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	1,60÷1,64	g/ml
Härte	25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	86÷90	Shore D/15
Glassübergangstemperatur (Tg)		IO-10-69 (ASTM D 3418)	55÷60	°C
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient (Tg +10°C)		IO-10-71 (ASTM E 831)	30÷40	10 <sup>-6</sup> /°C
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient (Tg +10°C)		IO-10-71 (ASTM E 831)	120÷130	10 <sup>-6</sup> /°C
Temperaturschock (nach 10 Zyklen)		IO-10-67 (Olyphant washer)	- 55÷+ 180	°C
Selbstverlöschend		IO-10-68 (V-0)	4,0	mm
Ratsame Maximale Betriebstemperatur		IEC 60085 (***)	155	°C
Wärmeleit-fähigkeit		IO-10-87 (ASTM C518)	0,85÷0,95	W/(m°K)
Dielektrizitätskonstante	25°C	IO-10-59 (ASTM D 150)	4,5÷5,0	
Dielektrischer Verlustfaktor	25°C	IO-10-59 (ASTM D 150)	30÷45	x 10 <sup>-3</sup>
Widerstandskraft	25°C	IO-10-60 (ASTM D 257)	3 x 10 <sup>14</sup> ÷8 x 10 <sup>14</sup>	Ohm x cm
Durchschlagfestigkeit	25°C	IO-10-61 (ASTM D 149)	20÷22	kV/mm
Biegefestigkeit		IO-10-66 (ASTM D 790)	70÷80	MN/m <sup>2</sup>
Max. Biegung		IO-10-66 (ASTM D 790)	0,9÷1,3	%
Elastizitätsmodul		IO-10-66 (ASTM D 790)	7.000÷7.800	MN/m <sup>2</sup>
Zugfestigkeit		IO-10-63 (ASTM D 638)	35÷40	MN/m <sup>2</sup>
Bruchdehnung		IO-10-63 (ASTM D 638)	1,0÷1,8	%

---

Wickeldrähte

*Winding wires*

---

Kabel und Aderleitungen

*Cables and lead wires*

---

Metallgeflechte

*Metal braidings*

---

Isolierschläuche

*Insulating sleeveings*

---

Schrumpfschläuche

*Shrinkable sleeveings*

---

Flächenisolerstoffe

*Surface insulation materials*

---

Schichtpressstoffe

*Laminates*

---

Tränkmittel

*Impregnants*

---

Vergussmassen

*Casting compounds*

---

Kaltenbach GmbH & Co KG  
Sirnauer Straße 48-50  
D-73779 Deizisau  
Telefon: +49 (0) 7153/6129-0  
Telefax: +49 (0) 7153/6129-55  
mail@kaltenbach-online.com  
kaltenbach-online.com



**Mehr Information!**  
*More informations!*

Legenda:

IO-00-00 = innere Methode Elantas Italia.

nv = nicht verfügbar na = nicht anwendbar RT = TA = Raumtemperatur im Werkraum (23±2°C)

Umrechnungsfaktoren: 1 mPas = 1 cPs 1MN/m<sup>2</sup> = 10 kg/cm<sup>2</sup> = 1 MPa

(\*) bei größeren Massen verkürzen sich die Zeiten und die Spitze steigt an

(\*\*) die Klammern geben die Wahlfreiheit an

(\*\*\*) Die empfohlene Betriebstemperatur basiert auf Laborinformationen, die zur Verfügung stehen, da sie von den bestehenden Härtingsbedingungen und der Beschaffenheit der verbunden Werkstoffe abhängt. Weitere Hinweise finden Sie im Absatz Post-Härtung.

Disclaimer:

Die Angaben in dieser Datenblatt stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie zeigen unverbindlich die Anwendungsmöglichkeiten unserer Producte.